

Перв. прим.

Справ. N

Подп. и дата

Инв. N дубл.

Взам. инв. N

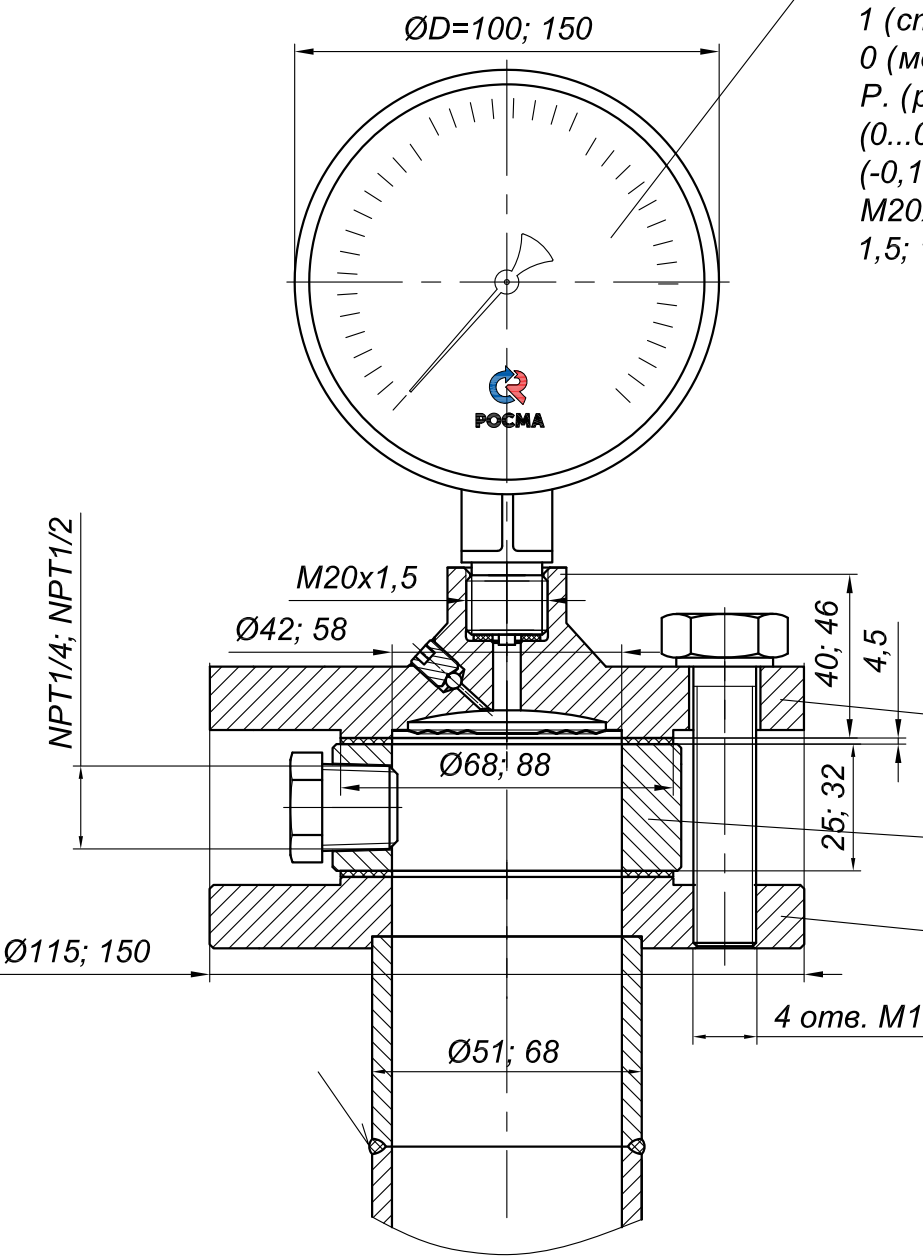
Подпись и дата

Инв. N подл.

69.XXX.XXX.XXX.XXX.69

Установка манометра ТМ показывающий с фланцевым разделителем сред РМ-С21;
РМ-С21м с промывочным кольцом и ответной частью

поз.1 Манометр показывающий РОСМА-
ТМ (манометр); ТВ (вакуумметр); ТМВ (мановакуумметр)
5 (при ØD=100); 6 (при ØD=150) (ØD, мм - диаметр корпуса)
1 (сталь); 2 (нержавеющая сталь) (материал корпуса)
0 (медный сплав); 1 (нержавеющая сталь) (материал штуцера и измерительного инструмента)
Р. (радиальное); Т. (осевое); ТЭ. (эксцентрическое) (присоединение (расположение штуцера))
(0...0,1 МПа); (0...0,16 МПа); (0...0,25 МПа); (0...0,4 МПа); (0...0,6 МПа); (0...1 МПа); (0...1,6 МПа); (0...2,5 МПа); (-0,1...0 МПа);
(-0,1...+0,3 МПа); (-0,1...+0,5 МПа); (-0,1...+0,9 МПа); (-0,1...+1,5 МПа); (-0,1...+2,4 МПа) (диапазон показаний)
М20х1,5. (резьба присоединения)
1,5; 1,0; 0,6 (класс точности)



ØD=100; 150

Ø115; 150

Ø42; 58

Ø68; 88

Ø51; 68

M20x1,5

NPT1/4; NPT1/2

40; 46

4,5

25; 32

4 отв. M12; M16

поз.2 Разделитель сред мембранный фланцевый РМ-С21; РМ-С21м

поз.3 Промывочное кольцо для разделителя сред мембранного фланцевого РМ-С21; РМ-С21м
с двумя промывочными отверстиями (повернуто)

поз.4 Ответная часть для разделителя сред мембранного фланцевого РМ-С21; РМ-С21м

1. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, h14, ±t/2
2. Сварку производить электродами Э42, Э42А, Э46, Э46А, Э50А по ГОСТ 9467-75,
согласно правилам Гостехнадзора и СНиП 3.05.03-85.

					РОСМА.XXXX.XXX.XXX.69			
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Установка приборов КИП и А Манометр ТМ показывающий с фланцевым разделителем сред РМ-С21; РМ-С21м с промывочным кольцом и ответной частью	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Абраменко							
Пров.								
Т. контр.								
						Лист	Листов	1
Н. контр.						ЗАО РОСМА		
Утв.								

Копировал

Формат А3